KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

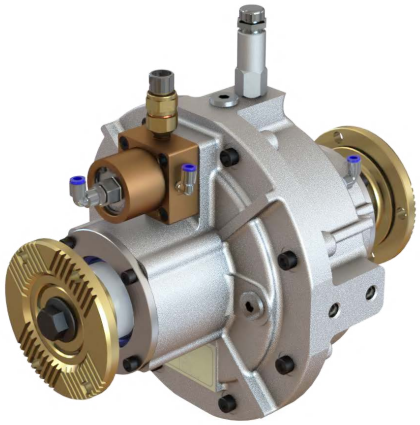
KRD.36 Kullanım Kılavuzu



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

KRD.36 KULLANIM KILAVUZU



KRD.36; araç üstü ekipmanlar, yol bakım araçları, itfaiye araçları, vidanjörler, kar küreme araçları ve arazi araçları için özel olarak tasarlanmış bir kavrama sistemidir. Hangi güç kaynağıyla tahrik edilirse edilsin, KRD.36 kavrama sistemi HAREKET HALİNDE DEVREYE ALMA özelliği sağlar.

1. TANIM

Kavrama sistemi, çalışma için gereken hareketi dönüş yönünü değiştirmeden iletir. ATF 320 veya eşdeğeri yağ kullanılmalıdır. PTO pnömatik kumandalıdır; devreye alma/çıkarma sırasında milin dönüşünün durdurulmasına gerek yoktur.

2. TEKNİK BİLGİLER

Dönüş : Girişle aynı

Maksimum Sürekli Tork : 640 KGM / 6276 Nm

Maksimum Anlık Tork : 800 KGM / 7845 Nm

Maksimum Devir : 5000 d/d Yağ Miktarı : 1,9 LT

3. DEVREYE ALMA-ÇIKARMA



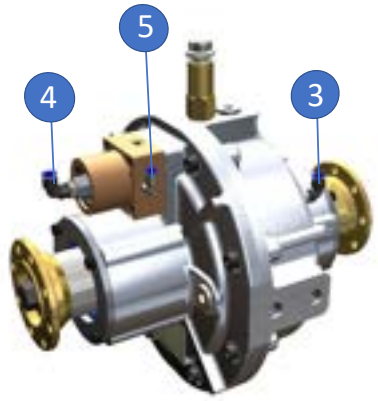
Devreye alma/çıkarma işlemi MAKS. 800 d/d'de yapılmalıdır.

Kavrama sistemi, devreye alma/çıkarma için 6 - 8 bar hava ile çalıştırılmalıdır

3.1 - Kavramayı devreye almak için 3 numaralı rakordan hava verilmelidir.

3.2 - Operatör, kavramayı devreye aldıktan sonra 3-5 saniye beklemelidir.

3.3 - Ardından 4 numaralı rakora hava verilerek mekanik kilit devreye alınmalıdır.



3.4 - Mekanik kilitleme işleminden sonra 3 numaralı rakordaki hava tahliye edilmelidir. Kavrama, dönüşü mekanik sistemle iletmeye devam eder. Bu çalışma düzeni, içindeki mekanik sistem sayesinde ürünü dayanıklı kılar.

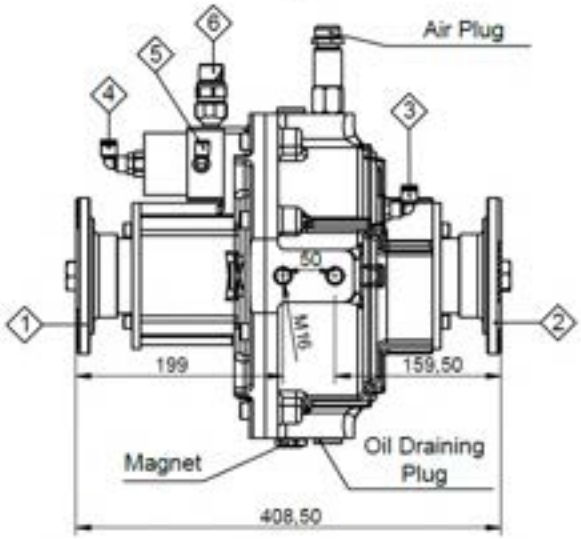
3.5 - Kavrama sistemini devreden çıkarmak için 4 numaralı dirsekten hava tahliye edilirken 5 numaralı rakordan hava verilmelidir. Bu işlem mekanik kilidi çözer ve kavrama sistemini devreye alır.

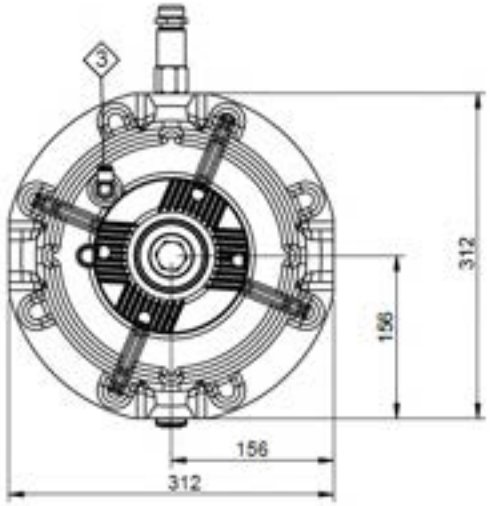
Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

4. ÖLÇÜLER









5. SERVİS

YAĞ DOLDURMA

Kavrama sistemi yağsız sevk edilir. Ekipman çalıştırılmadan önce yağ, yağ doldurma düzeni kullanılarak doldurulmalıdır. Yağ doldurma işlemi düz zeminde yapılmalıdır. Doğru yağ seviyesi, göstergede belirtilen üst seviyedir. Yağ tamamen temiz olmalıdır. Yalnızca önerilen yağı kullanmanız gerekir (ATF 320 veya eşdeğeri). Önerilen yağ dışında bir yağ kullanılması garantiyi geçersiz kılar.



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

6. BAKIM

6.1 YAĞ SEVİYESİ KONTROLÜ

Bakım, uzun çalışma sürelerinden önce ve sonra yapılmalıdır. Bakım düz zeminde ve araç çalışmıyorken yapılmalıdır. Yağ seviyesi gerekenden az ise yağ eklenmelidir.

6.2 YAĞ YENİLEME

Kirlenmiş yağın tamamen boşaltıldığından ve önerilen yağın kullanıldığından emin olun. Eski ve yeni yağın karıştırılması dişli kutusu bileşenlerinin (mil, dişli, rulman vb.) hasar görmesine neden olur.



6.3 YAĞ DEĞİŞİMİ

İlk yağ değişimi, kavrama sistemi devreye alındıktan 100 saat sonra yapılmalıdır. Yağ değişimi yağ soğukken yapılmalıdır. Boşaltma, tahliye tapası sökülerek yapılabilir. İşlemi hızlandırmak için doldurma tapasının da sökülmesi önerilir. Tahliye tapasını yeniden takmadan önce temizleyin. Sonraki yağ değişimleri her 1000 saatte bir veya yılda bir yapılmalıdır. Yağın kalıntı bırakmadan hızla boşalabilmesi için yeterince akışkan, yani ılık olmalıdır.

IMPORTANT

Yağ değişimi sırasında sıcak yağa dokunmayın. Atık yağın bertarafında ülke mevzuatına uygun hareket edin. Çevreyi kirletmeyin.

6.4 YAĞ KAÇAKLARININ TESPİTİ

Yağ kaçaklarını periyodik olarak kontrol edin. Aracın çalıştığı alanda ve çevresinde yağ kaçağı olup olmadığına bakın. Yağ kaçağı tespit ederseniz müdahale edin, gerekirse yağ ekleyin ve sorun devam ederse KOZMAKSAN ile iletişime geçin.

6.5 GENEL EKİPMAN KONTROLÜ

Ekipmanı ve parçalarını periyodik olarak kontrol edin. Gerekirse gevşemiş cıvataları sıkın.

7. MONTAJ TALİMATLARI

- Kavrama sisteminin montajı için özel bir süspansiyon kiti bulunmalıdır.

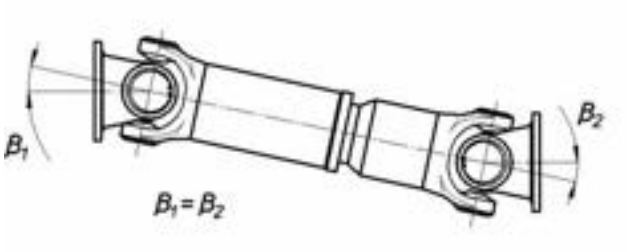
- Ürünün braketleri şasinin uygun noktalarına monte edilmelidir.
Tereddüt ederseniz Kozmaksan'a danışın.

MONTAJDA ASLA KAYNAK KULLANMAYIN.

- Balanslı miller kullanılmalıdır.

- Kardan flanşları paralel olmalıdır. Bu düzen titreşimi ve gürültüyü önler.

Ayrıca ana şanzıman mili, ürün ve diğer bileşenler buna göre hizalanmalıdır. β1 ve β2 açıları eşit olmalıdır. Bu açılar şasi tipine göre değişebilir ve 3°-7° arasında olmalıdır.



SPEED	OPERATING ANGLE
5000 RPM	3° 15'
4000 RPM	4° 15'
3000 RPM	5° 30'

- PTO ve şanzıman mili kardan cıvatalarıyla monte edilmelidir.

Kardan cıvatası ölçüleri ekipmanla uyumlu olmalı ve olası sürtünme ve çarpışmaları önlemelidir. Millerdeki çatallar ve referans noktaları uygunluk açısından kontrol edilmelidir.

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

7. DESTEK/BRAKET MONTAJI

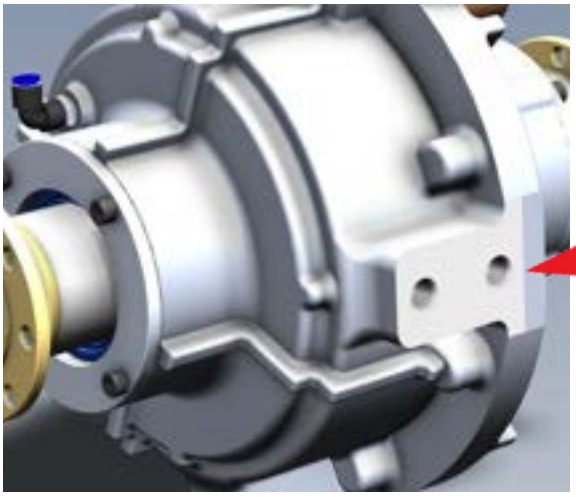
Destek/braket, projeye bağlı olarak müşteri tarafından tasarlanmalı veya temin edilmeli ve "Şekil A"da gösterilen noktalara, Kozmaksan tarafından sağlanan "Şekil B"deki cıvata ile monte edilmelidir. Lütfen cıvatanın "C" bölgesine 2 numaralı Loctite, "D" bölgesine 2 numaralı Loctite uygulayın.



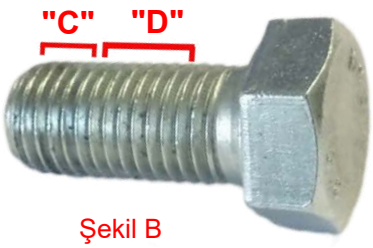
1 Numaralı Loctite



2 Numaralı Loctite



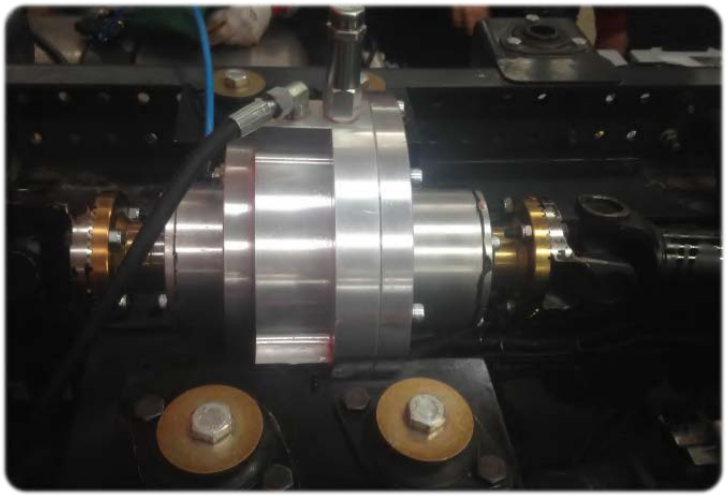
Şekil A



Şekil B

C bölgesi = 5 mm
D bölgesi = 15 mm

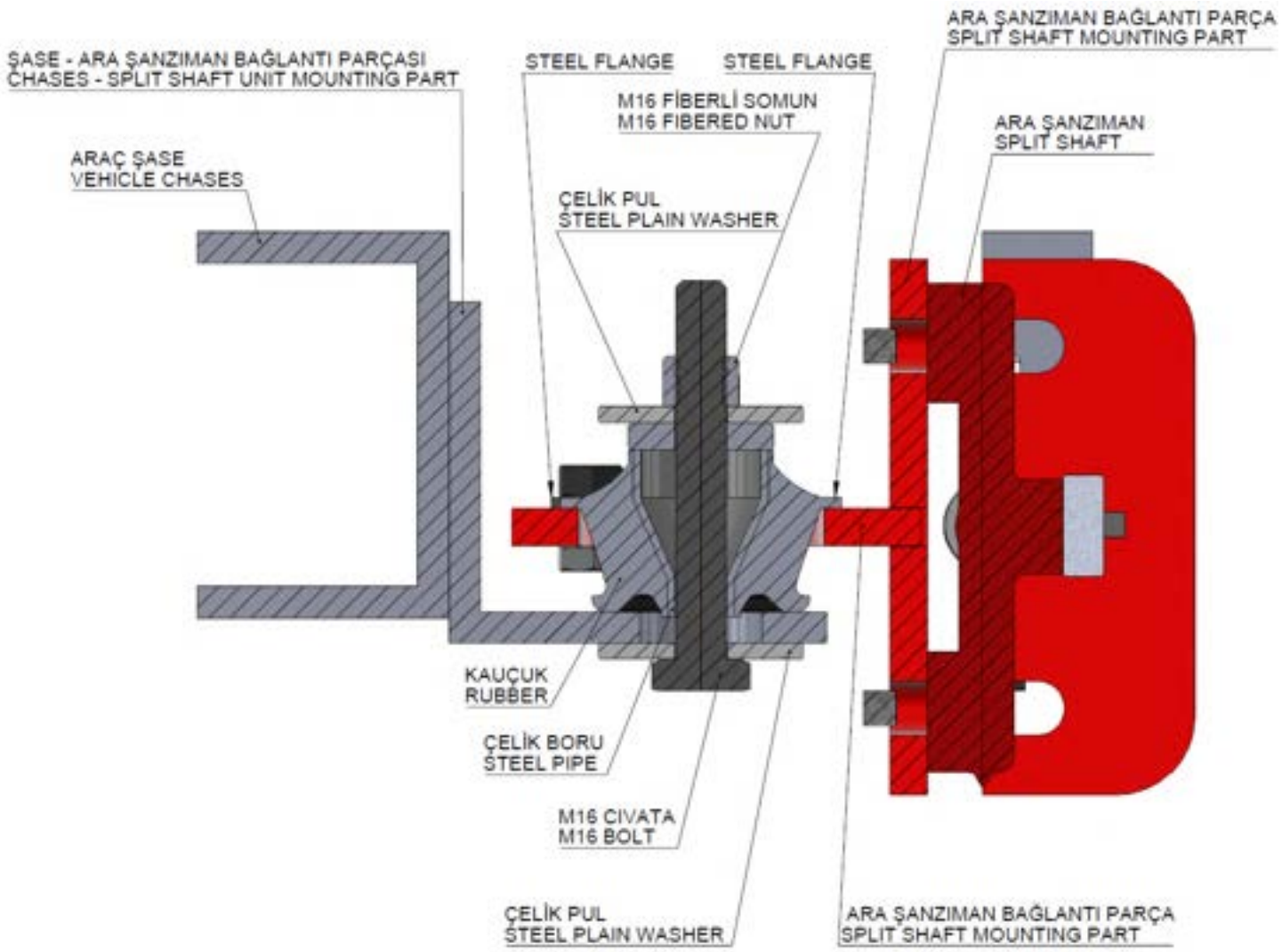
Monte Edilmiş KRD.36

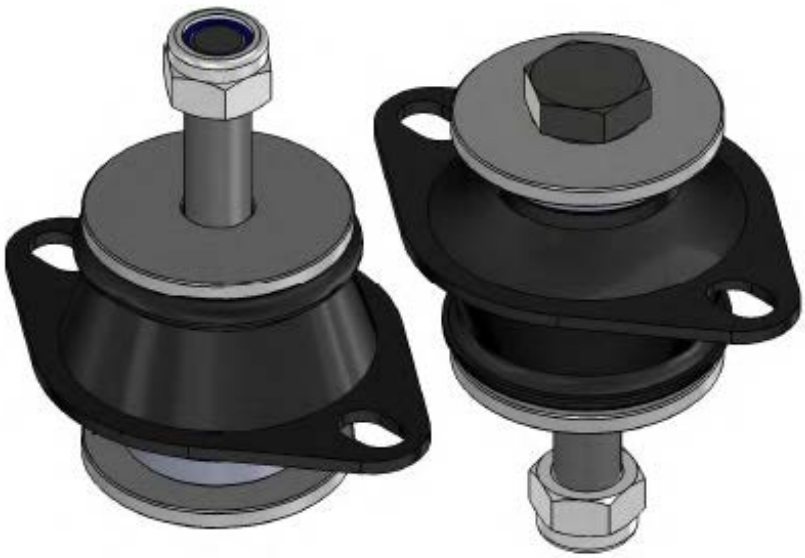


Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

8. AMORTİSÖR MONTAJI





Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA **Tel:** (+90312) 354 05 39 - pbx **Fax:**(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA **Tel:** (+90312) 267 39 71 (pbx)

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

THANK YOU FOR CHOOSING US!

visit www.kozmaksan.net for more...

WELCOME TO KOZMAKSAN WORLD

WE GIVE DIRECTION TO THE SECTOR JUST AS WE GIVE SHAPE TO THE STEEL

Office : 1175 Sokak No:9 (06370)
Ostim / Ankara / TURKEY
Factory : 1. OSB Erkunt Cad. No:6 (06935)
Sincan / Ankara / TURKEY
Email : order@kozmaksan.com.tr
Web : www.kozmaksan.net
Tel : +90 312 267 39 71
: +90 541 354 05 39 - 541 722 10 95

@kozmaksanpto